

Nombre de la tecnología: **Sistema revolucionario multietapa para el procesamiento de sólidos con aire, gases o vapores y con diversas aplicaciones**

Sector
Propiedad Intelectual
Resumen

Industria de los alimentos, farmacéutica y química.

MX/a/2013/014179

Esta invención considera una solución innovadora para el procesamiento eficiente de sólidos, con ventajas significativas en términos de rendimiento y versatilidad. Consiste en un secador y/o tostador con aire caliente en continuo para granos y semillas. A diferencia de los sistemas convencionales, esta tecnología no está limitada al secado de granos y semillas, sino que se aplica a procesos que involucran el contacto de aire, gases y/o vapores con sólidos en operaciones que requieren transferencia de calor, masas y reacciones químicas. Puede adaptarse a diferentes escalas y mantiene una operación estable. Al ser desarmable, es sencillo mantenerlo en condiciones óptimas. tiene aplicaciones en diversas industrias, como la química, farmacéutica y alimentaria.

Aplicaciones
País e información de contacto
TRL
Imagen

Industria de los alimentos, farmacéutica y química.

México, Dra. Guadalupe María Guatemala Morales
gguatemala@ciatej.mx

6

